

● ● ●
P K M
INDUSTRIAL

ANALIZADORES DE HUMEDAD

CATÁLOGO DE PRODUCTOS





¿PARA QUÉ NOS SIRVEN LOS ANALIZADORES DE HUMEDAD?

Los analizadores de humedad permiten determinar con **precisión** el contenido de humedad en diferentes tipos de muestras, asegurando **resultados confiables y consistentes** para el control de calidad en sus procesos.

VENTAJAS Y BENEFICIOS



RESULTADOS PRECISOS Y CONFIABLES

Obtenga mediciones exactas para tomar decisiones seguras.



RÁPIDOS Y EFICIENTES

Análisis en minutos para optimizar su tiempo y productividad.



CONTROL DE CALIDAD SUPERIOR

Garantice la calidad de sus productos y cumpla con normativas industriales.



VERSATILIDAD DE APLICACIONES

Ideales para una amplia variedad de industrias y tipos de muestras.



INVERSIÓN INTELIGENTE

Equipos duraderos que reducen costos y mejoran la rentabilidad de su operación.

Con un analizador de humedad, usted asegura calidad, eficiencia y confianza en cada resultado.

¡Precisión que impulsa sus resultados!

Analizador de humedad

A&D MS-70/MX-50/MF-50/ML-50 Series



Analizador de humedad

A&D MS-70/MX-50/MF-50/ML-50 Series



Calentamiento rápido y uniforme con lámpara halógena y filtro SRA (asistencia de radiación secundaria) de diseño único



Software de herramientas de comunicación WinCT



El dihidrato de tartrato de sodio se proporciona como contenido de humedad estable para verificaciones de precisión del analizador



Pantalla fluorescente al vacío (VFD)



Ventana de vidrio para verificación del calentamiento y fácil limpieza



Función de autoverificación



Tarjeta de referencia rápida



Interfaz RS-232 para conexión a impresora o PC



Cumple con GLP/GMP/GCP/ISO en cuanto a hora y fecha, ID, datos de calibración y salidas de registros de verificación

MEMORIA DE DATOS:



MS-70, MX-50: 100

MF-50: 50

ML-50: 30

VISUALIZACIÓN DE CONTENIDO DE HUMEDAD:



MS-70: 0.001%/0.01%/0.1%

MX-50: 0.01%/0.1%

MF-50: 0.05%/0.1%/1%

ML-50: 0.1%/1%



MODOS DE OPERACIÓN:

Base húmeda, base seca, contenido sólido, relación



PROGRAMAS DE MEDICIÓN:

Estándar, automático, temporizador, manual



ALIMENTACIÓN:

120 VAC



TEMPERATURA DE SECADO:

MS-70: 30 °C a 200 °C

MX-50, MF-50, ML-50: 50 °C a 200 °C
(incrementos de 1 °C)



MEMORIAS DE PROGRAMAS DE MEDICIÓN:

MS-70, MX-50: 20 juegos

MF-50: 10 juegos

ML-50: 5 juegos



Analizador de humedad

A&D MS-70/MX-50/MF-50/ML-50 Series

 MODELO	 CAPACIDAD	 LEGIBILIDAD	 TAMAÑO DEL PLATO	 DIMENSIONES
MS-70	71 g	0.0001 g	Ø 2.16 in (85 mm)	8.46 × 12.6 × 6.8 in (215 × 320 × 173 mm)
MX-50	51 g	0.001 g	Ø 2.16 in (85 mm)	8.46 × 12.6 × 6.8 in (215 × 320 × 173 mm)
MF-50	51 g	0.002 g	Ø 2.16 in (85 mm)	8.46 × 12.6 × 6.8 in (215 × 320 × 173 mm)
ML-50	51 g	0.005 g	85 mm (Ø 2.16 in)	215 × 320 × 173 mm (8.46 × 12.6 × 6.8 in)

Analizador de humedad

Ohaus MB Series



Analizador de humedad

Ohaus MB Series



Elemento calefactor halógeno rápido que proporciona calentamiento infrarrojo uniforme y durabilidad para un uso prolongado.



Rendimiento de pesaje superior con legibilidad de hasta 0.001 g y 0.01% de humedad.



Software potente para una operación sencilla e intuitiva.



Pantalla de cristal líquido (LCD) retroiluminada grande para una visualización clara y sencilla (MB23, MB27).



Pantalla táctil brillante y fácil de leer (MB90, MB120).



Formato compatible con GLP/GMP cuando se requieren resultados impresos.



Interfaz RS-232 para conexión a impresora o PC.



Texto en pantalla en múltiples idiomas (Inglés, Español, Francés).



RANGO DE HUMEDAD:

110 g: 0.1% a 100%
90 g: 0.05% a 100%
120 g: 0.01% a 100% (0.01% a 100% en modo de recuperación)



ALIMENTACIÓN:

Adaptador de corriente de 120 V AC



TIPO DE CALEFACTOR:

110 g: Infrarrojo (sin vidrio)
90 a 120 g: Halógeno

Analizador de humedad

Ohaus MB Series



TEMPORIZADOR

110 a 90 g:

De 1 a 99 minutos en incrementos de 30 segundos a 60 minutos.

90 g:

De 1 a 120 minutos en incrementos de 30 segundos a 60 minutos, incrementos de 1 minuto de 60 a 120 minutos.

120 g:

De 1 a 120 minutos en incrementos de 10 segundos.



TEMPERATURA

Operación:



110 a 90 g:

41 °F a 104 °F (5 °C a 40 °C)



90 a 120 g:

50 °F a 104 °F (10 °C a 40 °C)

> Modelos de la serie MB, analizadores de humedad OHAUS

 Modelo	 Capacidad	 Legibilidad	 Repetibilidad	 Tamaño del plato	 Dimensiones
<u>83999801</u>	110 g	0.01 g	3 g muestra-0.3% 10 g muestra-0.1%	Ø 3.5 in (90 mm)	7.5 × 6.0 × 14 in (191 × 152 × 356 mm)
<u>30251683</u>	90 g	0.001 g	3 g muestra-0.2% 10 g muestra-0.05%	Ø 3.5 in (90 mm)	6.5 × 5 × 11 in (165 × 127 × 279 mm)
<u>30241164</u>	90 g	0.001 g	3 g muestra-0.18% 10 g muestra-0.02%	Ø 3.5 in (90 mm)	8.3 × 7.7 × 14 in (211 × 196 × 356 mm)
<u>30241165</u>	120 g	0.001 g	3 g muestra-0.05% 10 g muestra-0.015%	Ø 3.5 in (90 mm)	8.3 × 7.7 × 14 in (211 × 196 × 356 mm)

Analizador de humedad **Sartorius MA160 Series**



PRECISIÓN
EN CADA
MEDICIÓN



RESULTADOS
CONFIABLES
Y RÁPIDOS



TECNOLOGÍA
AVANZADA



CUMPLIMIENTO
EN CADA
ENSAYO



Analizador de humedad

Sartorius MA160 Series

Tecnología avanzada que combina precisión, rapidez y confiabilidad para obtener resultados exactos en cada análisis.



Mediciones de alta velocidad

Resultados rápidos y precisos que optimizan su flujo de trabajo.



Limpieza sin esfuerzo

Diseño inteligente que facilita el mantenimiento y la limpieza.



Operación intuitiva

Interfaz amigable que simplifica cada proceso.



Visualización del estado del proceso

Monitoreo en tiempo real para mayor control y trazabilidad.



Beneficios clave

- ✓ Máxima precisión y repetibilidad
- ✓ Diseño robusto y duradero
- ✓ Cumplimiento con estándares internacionales
- ✓ Ideal para aplicaciones en laboratorio, producción y control de calidad

ESPECIFICACIONES



Elemento calefactor

MA35, MA37: Elemento calefactor de metal infrarrojo
MA160: Radiación infrarroja mediante calentador AURI, 600 W



Modos de calefacción

MA35, MA37: Secado estándar
MA160: Secado estándar, secado suave



Alimentación

Adaptador multi-rango
120/230 VAC



Modos de visualización de resultados

Contenido de humedad en %M y g;
materia seca en %S y g;
ATRO en %M/S



Interfaz de datos

MA35: RS-232
MA37: Mini USB
MA160: M-Mini USB



Peso de calibración

MA35: 30 g
MA37: 50 g
MA160: 200 g



Temperatura

Operación:
10 °C a 30 °C
(50 °F a 86 °F)

Ajustes:
40 °C a 160 °C
(104 °F a 320 °F)



Peso estimado

MA35: 12.8 lb (5.8 kg)
MA37, MA160: 13.7 lb (6.2 kg)

APLICACIONES IDEALES



Laboratorios de análisis



Control de producción



Aseguramiento de calidad



Industria alimentaria y farmacéutica



Confianza en cada resultado

El analizador de humedad Sartorius MA160 Series ofrece la combinación perfecta de tecnología, precisión y facilidad de uso para elevar sus estándares de calidad.



Termo Balanza Dini Argeo ALGS Series

Precisión, innovación y rendimiento
para análisis de humedad confiables.



ANÁLISIS DE HUMEDAD PRECISO

Resultados confiables
y repetibles.



CALENTAMIENTO EFICIENTE

Tecnología de secado
rápido y uniforme.



PANTALLA GRÁFICA INTUITIVA

Información clara para
una mejor toma de
decisiones.



DISEÑO ROBUSTO Y COMPACTO

Ideal para laboratorios
y entornos industriales.



Termo Balanza Dini Argeo ALGS Series

Análisis de humedad preciso, rápido y confiable para resultados que impulsan decisiones.



DIVISIÓN (g):
0,001



CAPACIDAD (g):
60



RESOLUCIÓN DE HUMEDAD:
0,01%



PANTALLA LCD GRÁFICA

Pantalla LCD gráfica y teclado impermeable de membrana que garantizan una visualización clara y operación intuitiva en cualquier entorno.



CONFIGURACIÓN MULTIIDIOMA

Selección del idioma del programa directamente desde el menú de configuración para una experiencia de uso personalizada.



SECADO RÁPIDO Y UNIFORME

Equipado con 2 lámparas halógenas de 100W que proporcionan un calentamiento eficiente y resultados reproducibles.



DISEÑO FUNCIONAL

Diámetro del plato de pesaje: 90 mm.
Capacidad para 10 platos por muestras, optimizando el flujo de trabajo en laboratorio.

Temperatura de trabajo: +18°C a +33°C con humedad relativa sin condensación de hasta 85%.

Temperatura de secado: Hasta 160°C.

Tiempo de calefacción (100°C): Aproximadamente 3 minutos.

Tiempo de secado: Hasta 10 horas.

Modalidad de secado: Término al tiempo programado o término automático.

Métodos de cálculo: % de masa seca, % de humedad sobre el peso inicial o sobre la masa seca.

Memoria: Almacena 10 programas configurables que incluyen modalidad, temperatura, tiempo y método de cálculo.

Funciones avanzadas: Cálculo e impresión de evaluaciones estadísticas y visualización de la tabla de secado.

Conectividad: Entrada PS2 para conexión del teclado de ordenador externo.

Puerto RS232/C para conexión del PC o de la impresora.

Puerto USB para conexión del PC.

Alimentación: Adaptador de corriente 230Vac.

APLICACIONES

Ideal para laboratorios de control de calidad, investigación y desarrollo, industria alimentaria, farmacéutica, química, de materiales y cualquier entorno que requiera análisis de humedad confiables y trazables.



Laboratorios



Control de calidad



Industria alimentaria



Industria farmacéutica



Termo Balanza Dini Argeo ALGM Series

Precisión y tecnología para el análisis de humedad más confiable.



ANÁLISIS DE HUMEDAD DE ALTA PRECISIÓN

Resultados exactos y reproducibles.



SECADO RÁPIDO Y UNIFORME

Tecnología avanzada para un calentamiento eficiente.



PANTALLA LCD INTUITIVA

Visualización clara de datos y curvas de secado.



DISEÑO ROBUSTO Y CONFIABLE

Ideal para laboratorios e industrias que exigen máximo rendimiento.



TECNOLOGÍA QUE GENERA CONFIANZA

Optimiza tus procesos con mediciones precisas y rápidas en cada muestra.



Termo Balanza Dini Argeo ALGM Series

Termobalanza electrónica de muy alta resolución,
diseñada para análisis de humedad precisos y confiables.



DIVISIÓN (g)
0,001



CAPACIDAD (g)
210



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Pantalla LCD gráfica y teclado impermeable de membrana.



Selección del idioma del programa en el set-up.



2 lámparas halógenas de 200 W.



10 platos por muestras.



Resolución de humedad: 0,01%.



Temperatura de trabajo +18°C...+33°C, humedad relativa sin condensación 85%.



Temperatura de secado: hasta 160°C.



Tiempo de calefacción (100°C): aprox. 1 min.



Tiempo de secado: hasta 10 horas.



Fuente de alimentación: adaptador de corriente 230Vac.



Entrada PS2 para la conexión del teclado ordenador externo.



Puerto RS232/C para la conexión del PC o de la impresora.



A pedido:

- equipo de platos por muestras;
- calibración ACCREDIA con emisión del relativo certificado.



FUNCIONES



Modalidad de secado:

término al tiempo programado o término automático.



Métodos de cálculo:

% de masa seca, % de humedad sobre el peso inicial o sobre la masa seca.



Memoria por 10 programas

(modalidad, temperatura, tiempo, método de cálculo).



Cálculo e impresión de las evaluaciones estadísticas.



Visualización de la tabla de secado.



Introducción de textos libres y compilación del informe usando el teclado externo.



Fecha y hora.



Calibración digital.



Tara semiautomática.



PRECISIÓN QUE GENERA CONFIANZA

La termo balanza Dini Argeo ALGM Series combina tecnología avanzada, facilidad de uso y máxima precisión para garantizar resultados exactos en cada análisis.



La importancia de las termobalanzas / analizadores de humedad

El análisis preciso de humedad es fundamental para garantizar la calidad, la seguridad y la eficiencia en numerosos procesos industriales y de laboratorio. Las termobalanzas y analizadores de humedad permiten obtener resultados confiables que **optimizan la toma de decisiones** y aseguran el cumplimiento de estándares.

¿POR QUÉ SON ESENCIALES?



PRECISIÓN CONFIABLE

Obtén mediciones exactas de humedad para garantizar resultados reproducibles y de alta calidad.



CALIDAD ASEGURADA

Controla la humedad en materias primas y productos para cumplir con normativas y estándares internacionales.



EFICIENCIA Y AHORRO

Procesos más rápidos y precisos que reducen tiempos de análisis y mejoran la productividad de tu operación.



MEJORES DECISIONES

Datos confiables que te permiten tomar decisiones informadas y estratégicas para tu negocio.



TRAZABILIDAD TOTAL

Registra y documenta cada análisis para una trazabilidad completa y auditorías sin complicaciones.



VERSATILIDAD DE APLICACIÓN

Ideales para múltiples industrias: alimentaria, farmacéutica, química, agrícola, ambiental y muchas más.



La precisión en el análisis de humedad es precisión en tus resultados.

Invierte en tecnología que impulsa la calidad, la confianza y el crecimiento de tu empresa.

¿No lo encontraste aquí?
Contáctanos y nosotros lo buscamos por ti.



DIRECCIÓN:

 Kilómetro 23.6 CA-1, Edificio Plaza
Guadalupe, Of. No. 507

 Horario: 7:00am - 4:00pm



TELÉFONO:

 (502) 6633-9972

 (502) 2375-2147

 (502) 3187-6342



EMAIL:

 administracion@pkm-gua.com



REDES SOCIALES

