

● ● ●
P K M
INDUSTRIAL

Ventiladores Industriales

Catálogo de productos



CONINCO





¿Para qué nos sirven los ventiladores industriales?

Los ventiladores industriales Coninco están diseñados para mejorar la circulación del aire, reducir la sensación térmica, eliminar la humedad y mantener ambientes más frescos, seguros y productivos.



MEJORA LA VENTILACIÓN

Renueva el aire de forma eficiente.



REDUCE LA TEMPERATURA PERCIBIDA

Ambientes más frescos y cómodos.



DISMINUYE LA HUMEDAD

Previene moho, corrosión y malos olores.



BAJO CONSUMO ENERGÉTICO

Ahorro real en tu factura eléctrica.



MAYOR SEGURIDAD Y PRODUCTIVIDAD

Ambientes saludables que impulsan tu operación.

Ventiladores Coninco vs aire acondicionado

CARACTERÍSTICA	VENTILADORES CONINCO	AIRE ACONDICIONADO
 Costo	✓ Bajo costo de inversión y operación.	✗ Alta inversión inicial y consumo eléctrico elevado.
 Instalación	✓ Instalación sencilla, rápida y sin obra civil.	✗ Instalación compleja, requiere obra y equipos adicionales.
 Mantenimiento	✓ Mínimo mantenimiento, fácil y económico.	✗ Requiere mantenimiento frecuente y especializado.
 Consumo energético	✓ Bajo consumo, muy eficiente.	✗ Alto consumo energético, mayor impacto en costos.
 Renovación del aire	✓ Renueva el aire constantemente, evita acumulación de calor y contaminantes.	✗ Recircula el aire, no lo renueva completamente.
 Ideal para	✓ Naves industriales, bodegas, gimnasios, granjas, talleres y más.	✗ Espacios cerrados y pequeños, no recomendado para grandes áreas industriales.

CONINCO

VENTILADOR

CONINCO SUPERAIR SERIES

Potencia, eficiencia y cobertura excepcional para
grandes espacios industriales y comerciales.



**ALTO FLUJO
DE AIRE**



**EFICIENCIA
ENERGÉTICA**



**FUNCIONAMIENTO
SILENCIOSO**



**DISEÑO ROBUSTO
Y DURADERO**

MODELO	DIÁMETRO	VOLUMEN DE AIRE m³/min	PESO	VELOCIDAD MÁXIMA	POTENCIA DE ENTRADA	CORRIENTE A PLENA CARGA
SA5-73	24ft (7.3m)	13600	234 lb (106kg)	56RPM	1.3kw	5.1A
SA5-61	20ft (6.1m)	12200	223 lb (101kg)	64RPM	1.2kw	3.8A
SA5-55	18ft (5.5m)	12030	205 lb (93kg)	72RPM	0.7kw	2.9A
SA5-50	16ft (5.0m)	9680	194 lb (88kg)	64RPM	0.45kw	2.2A
SA5-45	15ft (4.5m)	9280	190 lb (86kg)	72RPM	0.32kw	1.6A
SA5-40	13ft (4.0m)	8750	185 lb (84kg)	80RPM	0.23kw	1.1A
SA5-35	11ft (3.5m)	8330	179 lb (81kg)	90RPM	0.18kw	0.9A

ESCENARIOS DE APLICACIÓN



ENTORNOS INDUSTRIALES

Fábricas y Almacenes: Abordar problemas de calor y estancamiento del aire, mejorar la comodidad de los empleados y aumentar la productividad.



CENTROS LOGÍSTICOS

Mejorar el flujo de aire en grandes áreas, reduciendo los niveles de temperatura y humedad.



ENTORNOS COMERCIALES

Proporcionar circulación de aire cómoda, atrayendo a más clientes.



ARENAS DEPORTIVAS Y SALAS DE EXPOSICIONES

Cubrir grandes áreas y mejorar la eficiencia del flujo de aire.



ESCUELAS Y BIBLIOTECAS

Ofrecer un flujo de aire silencioso y equilibrado para grandes espacios.



USOS AGRÍCOLAS

Granjas e Instalaciones Ganaderas: Optimizar el flujo de aire para reducir la humedad, disminuir los riesgos de enfermedades y aumentar la productividad.

VENTILADOR

CONINCO LUXAIR SERIES

Elegancia, potencia y eficiencia en un solo diseño.
Ideal para **grandes espacios** que exigen confort y rendimiento.



**MÁXIMO FLUJO
DE AIRE**



**EFICIENCIA
ENERGÉTICA**



**FUNCIONAMIENTO
SILENCIOSO**



**DISEÑO MODERNO,
ROBUSTO Y DURADERO**

MODELO	DIÁMETRO	VOLUMEN DE AIRE m ³ /min	PESO	VELOCIDAD MÁXIMA	POTENCIA DE ENTRADA	CORRIENTE A PLENA CARGA
LA6-42	14ft (4.2m)	7550	115 lb (52kg)	72RPM	0.35kw	1.5A
LA6-36	12ft (3.6m)	6560	106 lb (48kg)	95RPM	0.33kw	1.3A
LA6-30	10ft (3.0m)	5250	97 lb (44kg)	110RPM	0.30kw	1.1A
LA6-25	8ft (2.5m)	4550	90 lb (41kg)	130RPM	0.26kw	0.8A
LA6-20	6.5ft (2.0m)	3900	84 lb (38kg)	150RPM	0.14kw	0.4A

ESCENARIOS DE APLICACIÓN



ESPACIOS COMERCIALES

Grandes centros comerciales, supermercados, salas de exposiciones, utilizados para mejorar la circulación del aire y optimizar la experiencia del cliente.



AGRICULTURA Y GANADERÍA

Invernaderos agrícolas, granjas, utilizados para mejorar la calidad del aire y reducir problemas de moho y plagas.



SITIOS INDUSTRIALES

Fábricas, almacenes logísticos, utilizados para expulsar el calor, controlar la humedad y mejorar la comodidad de los trabajadores.



INSTALACIONES PÚBLICAS

Lugares deportivos, terminales de aeropuertos, escuelas y otras áreas amplias, utilizados para mantener el aire fresco y el equilibrio de temperatura.



FITNESS Y OCIO

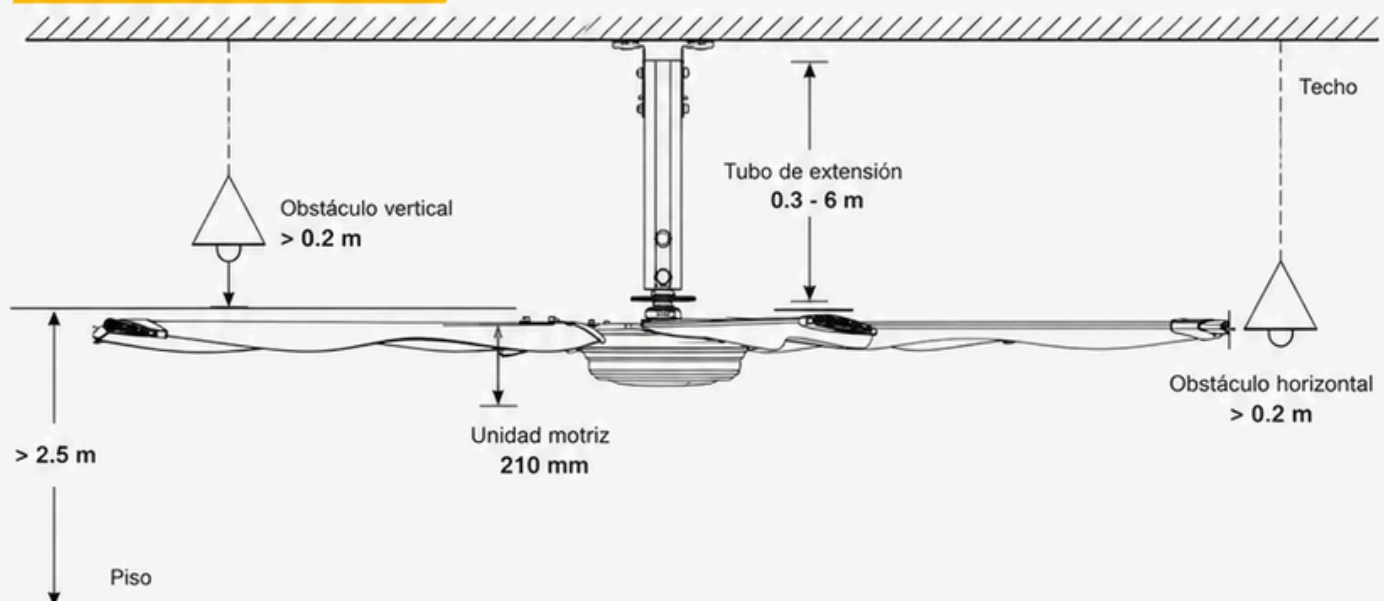
Gimnasios, estudios de yoga y otros espacios deportivos interiores, utilizados para proporcionar un ambiente de ejercicio fresco y cómodo.

VENTILADOR

CONINCO LUXAIR SERIES



DIAGRAMA DE INSTALACIÓN



REQUISITOS DE INSTALACIÓN

- **Estructura del edificio:** Vigas H, vigas I, vigas cuadradas de concreto reforzado, columnas esféricas y otras estructuras.
- La distancia mínima de seguridad entre las aspas del ventilador y los obstáculos es de 0.2 m.



OTROS

- **Peso:** El peso indicado no incluye gabinete de control, tubos de extensión, componentes de conexión superior, etc.
- **Diámetro del ventilador:** Los diámetros indicados anteriormente son estándar; otras especificaciones pueden personalizarse.
- **Color de las aspas:** El color estándar es blanco; otros colores son personalizables.
- **Alimentación eléctrica:** Monofásica 220V $\pm$ 10%.

VENTILADOR

CONINCO PROAIR SERIES

Potencia y movilidad para una ventilación industrial de **alto rendimiento**.



FLUJO DE AIRE
POTENTE



DISEÑO RESISTENTE
Y DURADERO



FÁCIL DE MOVILIZAR



BAJO MANTENIMIENTO
Y ALTA EFICIENCIA

MODELO	DIÁMETRO	VOLUMEN DE AIRE m³/min	VELOCIDAD MÁXIMA	POTENCIA DE ENTRADA	CORRIENTE A PLENA CARGA	VOLTAJE DE SUMINISTRO
PA6-16	5ft (1.6m)	723	360RPM	0.36kw	2.0A	220V
PA6-20	6.5ft (2.0m)	1208	320RPM	0.55kw	2.7A	220V

ESCENARIOS DE APLICACIÓN



GRANDES INSTALACIONES INDUSTRIALES

Fábricas, talleres, almacenes logísticos y líneas de producción, ayudando a expulsar rápidamente el calor y la humedad, mejorando el ambiente de trabajo.



ESPACIOS COMERCIALES

Grandes centros comerciales, supermercados y tiendas de estilo almacén, proporcionando un flujo de aire uniforme, reduciendo zonas muertas de aire y mejorando la experiencia del cliente.



INSTALACIONES DEPORTIVAS Y CENTROS DE EXPOSICIONES

Adecuados para arenas deportivas, centros de convenciones y otros espacios para eventos grandes, mejorando la comodidad y reduciendo la sensación de sofoco al proporcionar un flujo de aire fuerte.



GRANJAS Y GRANJAS GANADERAS

Invernaderos, granjas ganaderas e instalaciones agrícolas, utilizadas para reducir temperaturas, evitar la acumulación de humedad y mejorar la calidad del aire.



CENTROS DE TRANSPORTE

Aeropuertos, estaciones de tren, estaciones de metro y otros centros de transporte, mejorando el flujo de aire en áreas de alto tráfico y creando un entorno de espera más cómodo.

VENTILADOR

CONINCO ULTRAIR SERIES

Potencia, eficiencia y cobertura superior para una **ventilación industrial** sin límites.



FLUJO DE AIRE
POTENTE



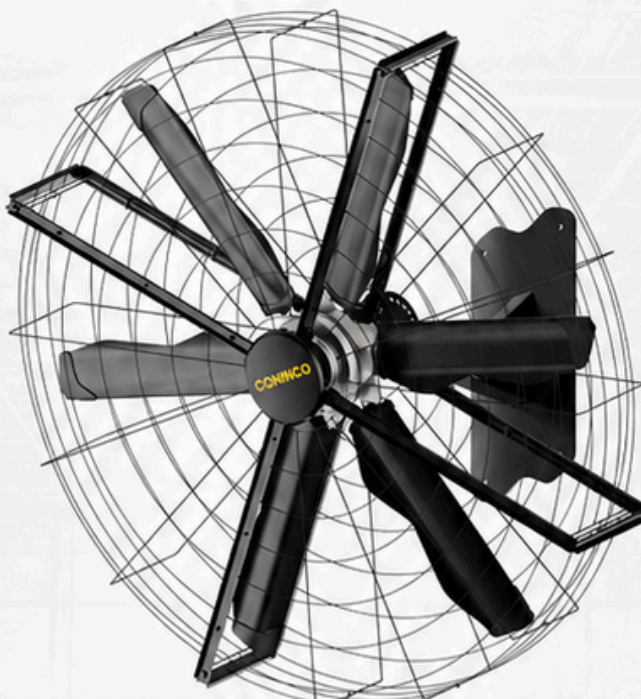
DISEÑO RESISTENTE
Y DURADERO



FÁCIL DE
MOVILIZAR



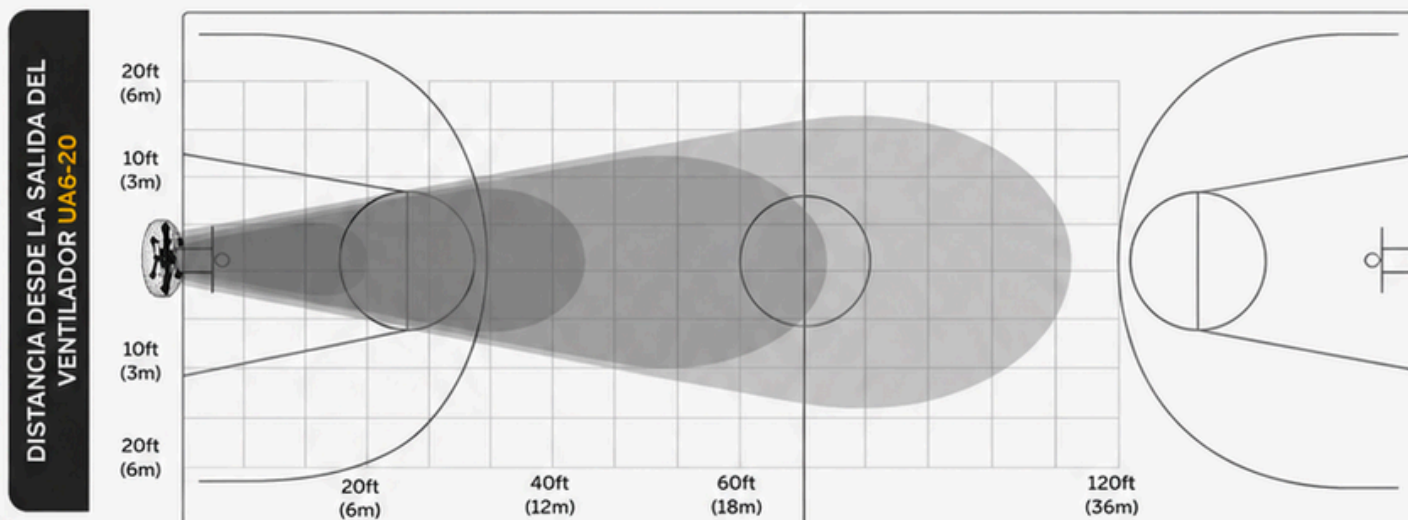
BAJO MANTENIMIENTO
Y ALTA EFICIENCIA



MODELO	DIÁMETRO	VOLUMEN DE AIRE m ³ /min	VELOCIDAD MÁXIMA	POTENCIA DE ENTRADA	CORRIENTE A PLENA CARGA	VOLTAJE DE SUMINISTRO
UA6-16	5.0ft (1.6m)	723	360RPM	0.36kw	2.0A	220V
UA6-20	6.5ft (2.0m)	1208	320RPM	0.55kw	2.7A	220V

DISTANCIA DEL FLUJO DE AIRE

Las áreas sombreadas representan el alcance del flujo de aire de hasta 120 pies (36 metros), equivalente a un tercio de la longitud de un campo de fútbol.
Las zonas con sombreado más oscuro indican una mayor velocidad del aire.



— VENTILADOR —
CONINCO
COMFORTAIR
— SERIES —

VENTILACIÓN EFICIENTE, **CONFORT TOTAL.**
DISEÑADO PARA GRANDES ESPACIOS.



MÁXIMO
FLUJO DE AIRE



OPERACIÓN
SILENCIOSA



DISEÑO MODERNO
Y RESISTENTE

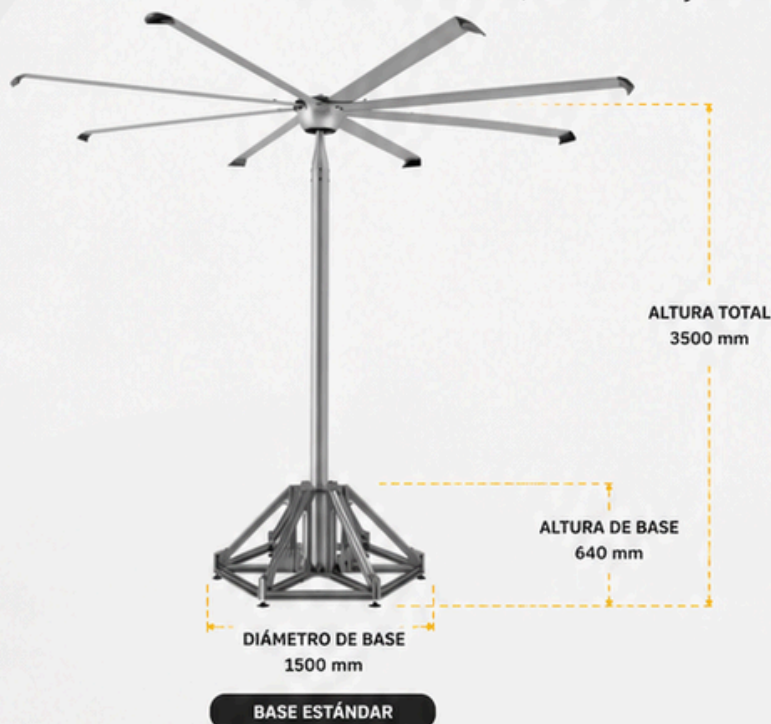


BAJO CONSUMO
ENERGÉTICO

VENTILADOR

CONINCO COMFORTAIR SERIES

Ventilación **eficiente y silenciosa** para grandes espacios.
Diseño moderno, resistente y de **bajo consumo energético**.



MODELO	DIÁMETRO DEL VENTILADOR	VOLUMEN DE AIRE (m³/min)	PESO (kg)	VELOCIDAD MÁXIMA	POTENCIA	CORRIENTE A PLENA CARGA	NIVEL DE RUIDO
CA8-24	8 ft (2.4 m)	4550	31 kg	120 RPM	0.15 kW	0.9 A	42 dBA
CA8-30	10 ft (3.0 m)	5530	35 kg	100 RPM	0.2 kW	1.3 A	43 dBA
CA8-36	12 ft (3.6 m)	6560	38 kg	90 RPM	0.3 kW	1.5 A	41 dBA
CA8-42	14 ft (4.2 m)	7550	41 kg	80 RPM	0.4 kW	1.8 A	43 dBA



REQUISITOS DE INSTALACIÓN

- ✓ **Base:** Base trapezoidal invertida de aleación de aluminio estándar, con opciones personalizables para otros tipos de base.
- ✓ La altura mínima de instalación no debe ser menor a 4 metros.
- ✓ La distancia mínima de seguridad entre las aspas del ventilador y los obstáculos es de 0.2 m.



OTROS

- ✓ **Peso:** El peso indicado no incluye gabinete de control, tubos de extensión, componentes de conexión superior, etc.
- ✓ **Diámetro del ventilador:** Los diámetros indicados son medidas estándar; otras especificaciones se pueden personalizar.
- ✓ **Color de las aspas:** El color estándar es plata; otros colores están disponibles bajo pedido.
- ✓ **Voltaje de entrada:** Monofásico 220 V.



MÁXIMO FLUJO DE AIRE

Proporciona un gran volumen de aire para mantener los espacios frescos y cómodos.



OPERACIÓN SILENCIOSA

Diseñado para un funcionamiento silencioso sin afectar la productividad.



DISEÑO MODERNO Y RESISTENTE

Estructura robusta y materiales de alta calidad para una larga vida útil.



BAJO CONSUMO ENERGÉTICO

Tecnología eficiente que reduce el consumo eléctrico y optimiza el rendimiento.



DURABILIDAD Y CONFIABILIDAD

Construido para soportar condiciones exigentes en ambientes industriales.

VENTILADOR

CONINCO EURUSAIR — SERIES —

POTENCIA, EFICIENCIA
Y CONFORT PARA
GRANDES ESPACIOS.

Los ventiladores **EurusAir de Coninco** aprovechan la avanzada tecnología de motores de accionamiento para ofrecer un flujo de aire potente, eficiente y de gran alcance. Garantizan un funcionamiento constante y silencioso, creando ambientes confortables en extensas áreas mientras reducen significativamente el consumo energético. Ideales para espacios industriales, comerciales y públicos, los ventiladores EurusAir mejoran la circulación del aire, minimizan el mantenimiento y maximizan la confiabilidad a largo plazo, convirtiéndose en una **solución sostenible** para grandes instalaciones.

BENEFICIOS CLAVE PARA NUESTROS CLIENTES



AHORRO ENERGÉTICO:

Reduce los costos de energía al mejorar la eficiencia de calefacción y refrigeración.



CONFORT:

Proporciona un flujo de aire constante, eliminando puntos calientes y mejorando la calidad del aire en general.



REDUCCIÓN DE RUIDO:

Operación silenciosa que asegura mínima interrupción en lugares de trabajo o áreas públicas.



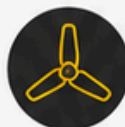
DURABILIDAD:

Diseñado para soportar condiciones exigentes, garantizando confiabilidad a largo plazo.



VERSATILIDAD:

Apto para aplicaciones industriales, comerciales y agrícolas.



DISEÑO MODERNO Y RESISTENTE

Estructura robusta y aerodinámica para máxima eficiencia y durabilidad.



TECNOLOGÍA AVANZADA DE MOTOR

Motores de alta eficiencia que garantizan un rendimiento superior con menor consumo de energía.



BAJO CONSUMO ENERGÉTICO

Optimiza el uso de energía sin comprometer la potencia del flujo de aire.



ALTA CONFIABILIDAD Y SEGURIDAD

Componentes de calidad superior que aseguran un desempeño seguro y prolongado.

Ventilador Coninco EurAir Series



ESCENARIOS DE APLICACIÓN



ENTORNOS INDUSTRIALES: Fábricas y Almacenes: Soluciona problemas de calor y estancamiento del aire, mejora el confort de los empleados y aumenta la productividad.



CENTROS LOGÍSTICOS: Mejora el flujo de aire en grandes áreas, reduciendo los niveles de temperatura y humedad.



ENTORNOS COMERCIALES: Proporciona una circulación de aire cómoda, atrayendo a más clientes.



ARENAS DEPORTIVAS Y SALAS DE EXPOSICIONES: Cubre grandes áreas y mejora la eficiencia del flujo de aire.



ESCUELAS Y BIBLIOTECAS: Ofrece un flujo de aire silencioso y equilibrado para grandes espacios.



USOS AGRÍCOLAS: Granjas y Instalaciones Ganaderas: Optimiza el flujo de aire para reducir la humedad, disminuir los riesgos de enfermedades y aumentar la productividad.

OPCIONAL: MODIFICACIÓN A PRUEBA DE EXPLOSIÓN

El gabinete de control para productos a prueba de explosión viene de serie con un gabinete de control Danfoss.

CLASIFICACIONES A PRUEBA DE EXPLOSIÓN



MOTOR DEL VENTILADOR 1.5 kW:
Ex d IIB T4 Gb



GABINETE DE CONTROL ELÉCTRICO:
Ex d IIB T5 Gb / Ex tD A21 IP65 T95°C

VENTILADOR

CONINCO

EURUSAIR SERIES



SERIE ESTÁNDAR

MODELO DEL VENTILADOR	DIÁMETRO	VOLUMEN DE AIRE (m³/min)	PESO (kg)	VELOCIDAD MÁXIMA	POTENCIA DE ENTRADA	CORRIENTE A PLENA CARGA
EA5-73	24 pies (7.3 m)	14,100	110 kg	57 RPM	1.5 kW	5.7A/220V, 3.5A/380V
EA5-61	20 pies (6.1 m)	12,500	97 kg	58 RPM	1.5 kW	5.7A/220V, 3.5A/380V
EA5-55	18 pies (5.5 m)	11,750	85 kg	59 RPM	1.5 kW	5.7A/220V, 3.5A/380V
EA5-49	16 pies (4.9 m)	11,300	74 kg	62 RPM	1.5 kW	4.2A/220V, 2.4A/380V



SERIE A PRUEBA DE EXPLOSIÓN

MODELO DEL VENTILADOR	DIÁMETRO	VOLUMEN DE AIRE (m³/min)	PESO (kg)	VELOCIDAD MÁXIMA	POTENCIA DE ENTRADA	CORRIENTE A PLENA CARGA
EA5-73EX	24 pies (7.3 m)	14,100	110 kg	57 RPM	1.5 kW	5.7A/220V, 3.5A/380V
EA5-61EX	20 pies (6.1 m)	12,500	97 kg	58 RPM	1.5 kW	5.7A/220V, 3.5A/380V
EA5-55EX	18 pies (5.5 m)	11,750	85 kg	59 RPM	1.5 kW	5.7A/220V, 3.5A/380V
EA5-49EX	16 pies (4.9 m)	11,300	74 kg	62 RPM	1.5 kW	4.2A/220V, 2.4A/380V



Mejora la **VENTILACIÓN** de tu negocio



MAYOR FLUJO
DE AIRE



AHORRO EN
ENERGÍA



SILENCIOSO Y
EFICIENTE

¿NO LO ENCONTRASTE AQUÍ?
CONTÁCTANOS Y NOSOTROS **LO BUSCAMOS POR TI.**



DIRECCIÓN:

Kilómetro 23.6 CA-1, Edificio Plaza
Guadalupe, Of. No. 507
Horario: 7:00am - 4:00pm



TELÉFONO:

(502) 6633-9972
(502) 2375-2147
(502) 3187-6342



EMAIL:

administracion@pkm-gua.com



REDES SOCIALES

